

BAYSCOM, S.A. DE C.V.

*Escapulario del Carmen 302, 4C, Potrero del Pozo, Colinas del Carmen,
C.P. 37299, León, Guanajuato.*

MASA

Vigente hasta: 17 de marzo de 2027	Número de Acreditación: 23LCC001
------------------------------------	---

En reconocimiento de la exitosa finalización del proceso de evaluación y acreditación establecido por Mexicana de Acreditación, MAAC, A.C., se concede la acreditación a este laboratorio para desempeñar las calibraciones en Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático (IPFNA) por Comparación Directa.

Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático (IPFNA) por Comparación Directa.			
Parámetro / Instrumento	Intervalo de medición	*C.M.C. (+/-)	Observaciones
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,000$ 1 mg	1 g	0.018 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,000$ 1 mg	2 g	0.023 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,000$ 1 mg	5 g	0.029 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,000$ 1 mg	10 g	0.035 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,000$ 1 mg	20 g	0.047 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,001$ mg	50 g	0.059 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,001$ mg	100 g	0.094 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,01$ mg	200 g	0.18 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0,1$ mg	500 g	0.48 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 1$ mg	1 kg	3.0 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 5$ mg	2 kg	7.1 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente

Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 10$ mg	5 kg	17 mg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0.02$ g	10 kg	0.034 g	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0.05$ g	20 kg	0.043 g	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 0.5$ g	50 kg	1.5 g	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 2$ g	100 kg	3.4 g	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 5$ g	200 kg	7.1 g	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 10$ g	500 kg	0.017 kg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente
Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático con división de escala (resolución del indicador) $d \geq 20$ g	1 000 kg	0.034 kg	Comparación Directa Servicio en las instalaciones del cliente

Responsables por la emisión de los informes

Nombre	Actividad	Magnitud
Inés Rocha García	Calibración	Masa
Gabriela Guadalupe Corona Flores	Calibración	Masa
Christian Daniel Flores Cortés	Calibración	Masa

Notas:

Este laboratorio ofrece servicios de calibración comercial y calibración de campo de acuerdo con los procedimientos evaluados durante el proceso de acreditación.

*La incertidumbre de la capacidad de calibración y medición (C.M.C.) es la incertidumbre de medición más pequeña que un laboratorio puede lograr dentro de su alcance de acreditación al realizar más o menos rutina calibraciones de estándares de medición casi ideales o equipos de medición casi ideales. Las C.M.C. representan incertidumbres expandidas expresadas con un nivel de confianza de aproximadamente el 95%, generalmente usando una cobertura factor de $k = 2$. La incertidumbre de medición real de una calibración específica realizada por el laboratorio puede ser mayor que la C.M.C. debido al comportamiento del dispositivo del cliente y a las influencias de las circunstancias de la calibración específica.

El servicio de calibración en las instalaciones del cliente se realiza de acuerdo con los procedimientos evaluados por MAAC y se debe considerar que las incertidumbres de medición reales que se pueden lograr en el sitio de un cliente, normalmente se puede esperar que sean más grandes que la C.M.C. que se encuentra en el alcance acreditado por MAAC y reflejado en esta tabla. Es importante considerar aspectos tales como el entorno en el lugar de calibración y para otros posibles efectos adversos como los causados por el transporte del equipo de calibración. En este sentido, la tolerancia habitual para la incertidumbre real introducida por el elemento que se está calibrando (por ejemplo, la resolución) debe también se debe considerar y esto, por sí solo, podría dar como resultado la incertidumbre de medición real alcanzable en el sitio de un cliente es más grande que la C.M.C.